

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ, ОКОНЦЕВАНИЯ, ИЗОЛЯЦИИ, МАРКИРОВКИ И ФИКСАЦИИ КАБЕЛЕЙ

Металлорукав

Рукава РЗ

Стандарт: ТУ 22–5570–83

Рукава гибкие металлические негерметичного типа РЗ предназначены для предохранения проводов, кабелей и т.д. от механических повреждений. По требованию потребителей рукава оплетаются стальной проволокой.

Средний срок хранения, месяц:

6 для рукавов из стальной ленты

27 для рукавов из стальной оцинкованной ленты

42 для рукавов из стальной нержавеющей, алюминиевой и латунной ленты

Форма сечения рукавов

не обозначается круглая

Г – граненая

Поставка рукавов осуществляется в бухтах

D 4–12 мм, м100

D 15–22 мм, м50

D 25–38 мм, м25

D 50 мм, м15

D 60–100 мм, м8

D 115–200 мм, мот 8 до 30

Структура условного обозначения

пример: РЗ–Ц–Х 50–1500 м

РЗ – тип из стальной оцинкованной ленты

Ц – стальная оцинкованная лента

Х – хлопчатобумажное уплотнение

50 – диаметр условного прохода, мм

1500 – длина, м



Материал рукавов

С – стальная лента

Ц – стальная оцинкованная лента

Н – нержавеющая лента

Л – латунная лента

Ал – алюминиевая лента

Материал уплотнения

Х – хлопчатобумажное

А – асбестовое

Материал оплетки

О – стальная оцинкованная проволока

ОН – стальная нержавеющая проволока

Климатическое исполнение рукавов

У – умеренное (температура окружающей среды от -5°C до +45°C)

Т – тропическое (температура окружающей среды от -10°C до +55°C)

Рукава негерметичные типа РЗ

наименование	диаметр условного прохода, мм	наименьший внутренний диаметр, мм	наименьший наружный диаметр, мм	наименьший эксплуат. радиус, мм	разрывное усилие, кг	масса 1 п.м, кг
РЗ–Н	4	3,7	7,2	25	30	0,06
РЗ–Н РЗ–НХ	6	5,1	9,7	35	30	0,08
	8	7,8	11,4	35	40	0,14
	10	9,5	13,3	35	45	0,16
	12	10,9	16,9	60	70	0,25
	15	13,9	19,9	75	80	0,3
	18	16,9	22,9	75	85	0,4
РЗ–Х–ОН	20	18,7	25,1	90	100	0,45
	6	5,1	10,9	40	40	0,21
РЗ–Х–ОН	10	9,5	10,5	40	50	0,29
	РЗ–Ц	3,8	3	6,2	40	15
6		5,1	9,3	40	30	0,11
8		7,8	11,6	40	40	0,14
РЗ–Ц–Х	10	9,1	13,9	65	45	0,16
	12	10,9	15,9	75	70	0,19
	15	14,9	18,9	75	80	0,23
	18	16,9	21,9	90	85	0,26
	20	18,7	24	90	100	0,3
	22	20,7	25	110	100	0,36
	25	23,7	30,8	110	110	0,55
	32	30,4	38	150	130	0,65
	38	36,4	44	180	150	0,75
	50	46,5	58,7	245	250	1,3